

Sicherheitstechnisches Labor für Verfahren und Produkte

Sicherer Umgang mit Chemikalien setzt tiefes Verständnis voraus

Wir bieten physikalisch-chemische Untersuchungen an, die für den sicheren Umgang mit Chemikalien und den sicheren Betrieb von Chemieanlagen notwendig sind. Mit einem modernen Labor von über 800 Quadratmetern unterstützen wir alle Phasen des Lebenszyklus von Stoffen und Gemischen.

Screening-Tests werden für Forschungs- und Entwicklungsthemen durchgeführt. Für die Registrierung und Klassifizierung für die Handhabung und den Transport werden standardisierte Tests angewendet. Der sichere Betrieb chemischer Anlagen erfordert oft anspruchsvollere experimentelle Methoden für aussagekräftige Sicherheitsmerkmale und -konzepte.

Untersuchung von Sicherheitsmerkmalen

Nur sichere Prozesse sind profitable Prozesse. Die Kenntnis der Sicherheitsparameter ist die Grundlage. Wir nutzen ressourcensparende Screening-Methoden und führen bei Bedarf umfangreiche Tests durch. Individueller Versuchsaufbau? - Kein Problem! Auch für die Untersuchung von pharmakologisch aktiven, toxischen und CMR-Substanzen sind wir dank unserer modernen Laborgeräte bestens gerüstet.

Bestimmung physikalisch-chemischer Daten für die REACH-Registrierung

Zur Erstellung aussagekräftiger Registrierungsdossiers bieten wir die Ermittlung und Bewertung von physikalisch-chemischen Eigenschaften nach internationalen Vorschriften / Richtlinien sowie die Erstellung von IUCLID-Dateien an.

Einstufung von gefährlichen Stoffen und gefährlichen Gütern

Chemische Stoffe und deren Mischungen sind zu klassifizieren, bevor sie auf den Markt oder den Transport gebracht werden. In unseren Labors führen wir die physikalisch-chemischen Messungen durch, um Ihre Stoffe und Gemische dementsprechend für Sie zu klassifizieren.

Interessiert? Kontaktieren Sie uns!
Engineering & Consulting
PD PA SE&C EC
team-ec.industry@siemens.com Tel.:
+49 (69) 797-84500
siemens.de/prozesssicherheit

Ihr Nutzen

- Experten für Prozesssicherheit und Verfahrensentwicklung
- Langjährige Erfahrung in Chemikalien und Feinchemikalien
- Seit mehr als 25 Jahren zertifiziert nach den Grundsätzen der "Guten Laborpraxis (GLP)"
- Im Industriepark Höchst gelegen

Unser Leistungsangebot

- Sicherheitsmerkmale
 - Chemische Reaktionen
 - Thermische Stabilität
 - Verbrennungs- und Explosionsverhalten
 - Selbstentzündungsverhalten
- Regeltechnische Anforderungen
 - Verordnung (EG) Nr. 440/2008,
 - UN-Handbuch für Tests und Kriterien
 - OECD-Leitlinien
 - Erstellung von Statements
- Klassifizierung nach
 - GHS- und CLP-Verordnung,
 - UN-Handbuch für Tests und Kriterien,
 - UN-Modellvorschriften

